

## OK 46.00



Az OK 46.00 a legjobb, sokoldalú, rutinos elektróda, amely kevésbé érzékeny a rozsdra vagy egyéb felületi szennyeződésekre. Szép varratfelület ad minden hegesztési helyzetben, beleértve a függőleges pozíciót, ugyanakkor könnyen eltávolítható salak képződik. Az OK 46.00 elektródával nagyon könnyű az ívgyújtás és az újra gyújtás, ezért ideális rövid hegesztésekhez, gyök- és fűzővarratokhoz egyaránt.

<b>Besorolások</b>	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11 GOST 9467-75: E46 GOST R ISO 2560-A: E 38 0 RC 11
<b>Jóváhagyások</b>	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.05 DNV 2 GL 2 LR 2 RS 2 VdTÜV 00623 BKI 2 ClassNK KMW2 NAKS/HAKC 2.5, 3.0, 4.0, 5.0 mm NAKS/HAKC 3.0-4.0 mm NAKS/HAKC 3.2-4.0 mm RRR 2

A minősítési szint a gyártási ország szerint változó lehet. További információért forduljon az ESAB-hoz.

<b>Hegesztési áramerősség</b>	AC, DC+-
<b>Ötvözettypus</b>	Carbon Manganese
<b>Bevonattypus</b>	Rutile-cellulosic covering

### Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
<b>ISO</b>			
Hegesztett állapot	400 MPa	510 MPa	28 %
<b>AWS</b>			

### Charpy-féle V-horony tulajdonságok

Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőmunka érték
<b>ISO</b>		
Hegesztett állapot	0 °C	70 J

### Huzal összetétel

C	Mn	Si
0.08	0.42	0.30

### Felrakási adatok

Átmérő	Amper	Feszültség	Ömledék/elektródat ömeg	Elektróda száma / 1kg ömledék	Fúziós idő elektródánként 90%-os I max mellett	Felrakási ráta
1.6 x 300 mm	30-60 A	26 V	0.63	263	36 sec	0.38 kg/h
2.0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0.60	172	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350 mm	60-100 A	22 V	0.65	86	50 sec	0.80 kg/h
3.0 x 350 mm	70-140 A	32 V	0.51	77	46 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350 mm	80-150 A	22 V	0.65	53	57 sec	1.30 kg/h
3.2 x 450 mm	80-150 A	22 V	0.64	43	63 sec	1.33 kg/h
4.0 x 400 mm	100-200 A	26 V	0.60	33	64 sec	1.69 kg/h
4.0 x 450 mm	100-200 A	23 V	0.58	33	76 sec	1.94 kg/h
5.0 x 350 mm	150-290 A	24 V	0.60	24	87 sec	2.30 kg/h
5.0 x 400 mm	150-290 A	30 V	0.56	22	71 sec	2.2 kg/h
5.0 x 450 mm	150-290 A	24 V	0.60	31	114 sec	2.30 kg/h