

## Termékleírás

Evolution 1: A Poliészter Sztrénmentes Csaknem Szagtalan Gyanta egy nagy teljesítményű, gyors kikeményedésű, két részből álló kémiai rögzítő rendszer. Egyetlen eljárással alkalmazva a gyanta egy költségtakarékos, erős, kémiailag ellenálló rögzítést képez.

## Legfőbb Jellemzők

- Üreges falakhoz, Téglafalakhoz, Falakhoz és Betonhoz.
- Nem Tűzveszélyes és Nem Veszélyes.
- Gazdaságos Gyantarögzítés.
- Közepes teherbírási alkalmazásokhoz.
- Beltéri alkalmazásra egyaránt.

## Engedélyek



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ  
Műszaki Engedély ITB Nr AT-15-6900:2006

## Elérhető Méretek

- 300ml fóliacsomagolás
- 380 / 410ml koaxiális kartus
- 380 / 410ml fóliacsomagolás

## Tipikus Zseléedési és Kötési Idő\*

\* A számadatok az M12-es rögzítéseken alapulnak. Teljes kötés 24 óra elteltével.

\*\* A gyanta hőmérsékletének minimum 20 C° kell lennie

ALAP ANYAGHŐM.	35	25	15	5	-5	-10**
TIPIKUS ZSELÉSEDÉS (perc)	3	8	13	21	50	60
MIN. TERHELHETŐSÉG (perc)	20	20	20	30	90	180

## Tipikus teljesítmény szabvány becsavarási mélységnél

Méret	Beton, $f_{ck}$ kocka = 25N/mm <sup>2</sup> (C20/25) 5.8 Erősségű Acél									BEÁLLÍTÁSI ADATOK			
	Jellemző Ellenállás (kN)		Design Resistance (kN)		Javasolt terhelés (kN)		Jellemző Széltávolság (mm)		Jellemző Tengelytávolság (mm)	Lyuk átmérője betonban (mm)	Lyuk átmérője alkatrészben (mm)	Szabványos beagyazás a-KÖZ betonban (mm)	Ajánlott nyomaték (Nm) beton / téglá
	Nyomás (N <sub>rk</sub> )	Nyírás (V <sub>rk</sub> )	Nyomás (N <sub>rk</sub> )	Nyírás (V <sub>rk</sub> )	Nyomás (N <sub>rk</sub> )	Nyírás (V <sub>rk</sub> )	Nyomás (N <sub>rk</sub> )	Nyírás (V <sub>rk</sub> )					
M8	20.2	9.5	8.1	7.6	5.8	5.4	80	100	160	10	9	80	11 / 5
M10	28.5	15.1	11.4	12.1	8.1	8.6	90	130	180	12	11	90	22 / 17
M12	40.5	21.9	16.2	17.5	11.6	12.5	110	150	220	14	13	110	38 / 28
M16	69.2	40.8	27.7	32.7	19.8	23.3	125	170	250	18	17	125	95 / 75
M20	89.9	63.7	40.7	51.0	29.1	36.4	170	190	340	24	22	170	170 / -
M24	112.6	91.8	46.3	73.4	33.1	52.4	210	240	420	28	26	210	260 / -
M30	-	-	-	-	-	-	280	350	560	35	33	280	480 / -

	N/mm <sup>2</sup>	TESZT MÓDSZER	TÁROLÁS / SZAVATOSSÁGI IDŐ	FONTOS
NYOMÓSZILÁRDSÁG	53.55	(EN ISO 604) / (ASTM 695)	a terméket +5°C és +25°C között kell tárolni  A termék szavatossága 12 hónap a gyártás időpontjától számítva.	A megadott információ és adatok saját tapasztalatokon, kutatásokon és tesztek alapján alakultak, és azokat megbízhatónak, precíznek tartjuk. Azonban, mivel a Selena nem ismeri azokat a változó alkalmazási területeket, ahol a terméket használják, illetve a felhasználás módját, sem kifejezett, sem ráutaló módon nem vállal garanciát a termék alkalmazására vagy megfelelőségére. Ez a felhasználó felelőssége, hogy meghatározza alkalmazhatóságát. További információért kérjük, keresse meg Műszaki Osztályunkat.
HAJLÍTÓSZILÁRDSÁG	24.08	(EN ISO 178) / (ASTM 795)		
FLEXULAR MODUL	2927.67	-		
SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG	12.48	(EN ISO 527) / (ASTM 638)		
E MODUL	9651.33	-		

## Tipikus teljesítmény szabvány becsavarási mélységnél

MÉRET	Javasolt terhelhetőség (kN) Feszítő vagy nyíróerő ( $F_{ec}$ )	
	Tégla falazat 20.5 N/mm <sup>2</sup>	Blokkfalak 7N/mm <sup>2</sup>
M8	1.7	0.8
M10	3.4	1.7
M12	4.8	2.7
M16	5.6	3.6

## Szállítási távolság (Beton)

PEREM (mm)	HÚZÓSZILÁRDSÁG CSÖKKENTŐ TÉNYEZŐK						
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	0.65						
60	0.70	0.67					
70	0.75	0.71					
80	1.00	0.76	0.69				
90		1.00	0.73	0.69			
100			0.76	0.72	0.64		
110			1.00	0.75	0.60		
125				1.00	0.70	0.64	
150					0.75	0.69	
170					1.00	0.72	
190						0.76	0.67
210						1.00	0.70
240							0.74
260							0.77
280							1.00

PEREM (mm)	SHEAR EDGE REDUCTION FACTORS						
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
60	0.65						
75	0.76	0.70					
90	0.88	0.80	0.69				
100	1.00	0.87	0.75	0.68			
115		0.97	0.83	0.75			
130		1.00	0.91	0.83	0.66		
150			1.00	0.92	0.73	0.63	
170				1.00	0.80	0.69	
190					1.00	0.74	
210						0.80	0.65
240						1.00	0.71
280							0.80
300							0.84
325							0.90
350							1.00

PEREM (mm)	HÚZÓSZILÁRDSÁGOT CSÖKKENTŐ TÉNYEZŐK						
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	0.66						
60	0.69						
70	0.72	0.69					
80	0.75	0.72					
90	0.78	0.75	0.70				
100	1.00	0.78	0.73	0.70			
115		0.82	0.76	0.73			
130		1.00	0.80	0.76	0.69		
150			1.00	0.80	0.72	0.68	
170				1.00	0.75	0.70	
190					0.78	0.73	
210					1.00	0.75	0.69
240						1.00	0.71
280							0.75
300							0.77
325							0.79
350							1.00

## Tulajdonságok és Nyíróterhelés Tervezet különböző csavarerősségekhez

Csavar átmérő (mm)	Csavar (acél) erősség 5.8		Csavar (acél) erősség 8.8		Csavar (acél) erősség 10.9		Csavar (acél) erősség A4-70		Csavar (acél) erősség A4-80	
	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)
M8	9.5	7.6	14.6	11.7	19.0	15.2	12.8	8.2	14.6	9.4
M10	15.1	12.1	23.2	18.6	32.2	24.1	20.3	13.0	23.2	14.9
M12	21.9	17.5	33.7	27.0	43.8	35.1	29.5	18.9	33.7	21.6
M16	40.8	32.7	62.8	50.2	81.6	65.3	55.0	32.5	62.8	40.3
M20	63.7	51.0	98.0	78.4	127.4	101.9	85.8	55.0	98.0	62.8
M24	91.8	73.4	141.2	113.0	183.6	146.8	123.6	79.2	141.2	90.5
M30	207.1	166.1	207.6	166.1	269.9	215.9	129.8	64.9	207.6	103.8

## Megjegyzés:

Minden erőfokozat feltüntetve.

M30 studding is 8.8 grade instead of 5.8 grade.

M30 az A4-70 szaktípuszilárdsága 500N/mm<sup>2</sup> 700N/mm<sup>2</sup> helyett.

A biztonsági faktor 1.25 minden szénacélhoz.

A biztonsági faktor 1.56 rozsdamentes acélhoz, legfeljebb M24, az M30

20